

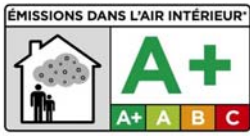
Produit Mastic silicone

- Propriétés**
- Permanence dans le temps des propriétés mécaniques
 - Formation de peau et réticulation rapide
 - Faible odeur
 - Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports du bâtiment
 - Excellente résistance au vieillissement climatique et aux UV

Conditionnement Coloris : Blanc - translucide – brun – gris – gris RAL 7035 – gris alu - noir – bronze – crème – beige foncé – pierre – chêne – anthracite – havane (autres coloris, nous consulter)

Emballages : Cartouche 300 ml (autres conditionnements, nous consulter)

- Applications**
- Obturateur élastique en vitrerie/miroiterie
 - Joint d'étanchéité et liaison en préfabrication, construction traditionnelle et rénovation
 - Joints de dilatation entre éléments de construction
 - Rejointoiement de menuiseries bois, alu, PVC avec la maçonnerie

Données techniques	
Type :	Elastomère à base de polysiloxane – réticulant neutre alcoxy
Poids spécifique :	1,00 à 1,15 g/ml (en fonction du coloris)
Extrudabilité :	175 g/min (Ø 4 mm - 3,0 Bar)
Fluage :	< 3 mm (ISO 7390)
Perte de volume :	< 10% (ISO 10563)
Dureté shore-A :	15° (translucide) à 25° (couleurs) (ISO 868)
Module à 100 % :	0,35 MPa (translucide) à 0,40 MPa (couleurs) (ISO 37)
Allongement à la rupture :	400 % (translucide) à 475 % (couleurs) (ISO 37)
Résistance en cisaillement :	0,35 MPa (translucide) 0,50 MPa (couleurs) (ISO 4587)
Reprise élastique :	> 70% (ISO 7389)
Capacité de mouvement :	25 % maximum admissible
Résistance à la température :	-40°C à +120°C
Températures d'application :	+ 5°C à +40°C
Temps de formation de peau :	15 min (23° C / 50 % H.R.)
Vitesse de réticulation :	4 mm / 24 h (23° C / 50 % H.R.)
Conservation :	12 mois en emballage fermé d'origine, entre +5 et +25°C
Conforme aux normes :	ISO 11600 F-G 25 LM
	SNJF Vitrage & Façade Classe 25E
Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur ,présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)	





Mise en œuvre Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties friables. Si nécessaire, dégraisser les surfaces au moyen du **ZWALUW FIRST 1**.
L'application d'un primaire d'adhérence est conseillée sur les supports très poreux, ou sur certaines surfaces synthétiques.
Calibrer la profondeur des joints au moyen d'un fond de joint en PE ou PU rond.
Nous conseillons de toujours réaliser des essais d'adhérence et de compatibilité.
Lisser le joint de mastic au moyen du **ZWALUW LAST 1**.

Mise en peinture : Ne peut pas être recouvert de peinture.

Largeur des joints :	minimum (mm)	5	maximum (mm)	30
Appliquer suivant les règles de l'art d'après §2 du STS 56.1				

Avertissement : Dans des locaux peu ventilés ou trop peu exposés aux U.V., le mastic pourrait subir un léger jaunissement. Ceci peut également arriver, en phase de réticulation, en cas d'exposition à des vapeurs acides ou au contact de solvants ou détergents.

Ne convient pas pour les applications de VEC, les joints de scellement en fabrication de vitrages isolants, les aquariums, ou pour des applications sur PMMA, PE, PP, Teflon[®], caoutchoucs, matériaux bitumineux ou contenant de la paraffine ou de la cire.

Sur des pierres naturelles telles que marbre, granit ou pierre bleue, des taches pourraient apparaître dans le support, sur les bords du joint.

Consommation : Voir calculatrice sur notre site web.

Nettoyage mastic frais : White Spirit ou MEC

Nettoyage mastic reticule : Mécaniquement

Nettoyage mains : **ZWALUW LINGETTES NETTOYANTES** ou à l'eau savonneuse.

Fiche de sécurité Disponible sur demande pour les utilisateurs professionnels

